

ISO ZINC PRIMER GRIGIO RAL 7035

Fondo colorato per lamiera zincata e supporti difficili

DESCRIZIONE

Iso Zinc Primer Isocolor® è un primer di adesione anticorrosivo a base solvente per lamiere zincate, leghe leggere, rame, metallo in genere, pvc, vetroresina e altri supporti difficili.
E' esente da sostanze nocive come piombo e cromo e contiene solventi a bassa infiammabilità.
E' colorato in tinta grigia Ral 7035.

CAMPI D'IMPIEGO

Iso Zinc Primer Isocolor® si utilizza come fondo per successive applicazioni di smalti acrilici e trova largo impiego come primer per portoni basculanti, infissi, pannelli sandwich monopanel, grondaie, ringhiere zincate...

MODO D'USO

Preparazione del supporto

- Su superfici metalliche: sgrassare accuratamente la superficie o procedere con sabbatura o spazzolatura.
- Su lamiera zincata a caldo: pulire la superficie con un prodotto fosfatante. In caso di superficie unta o brillante, spazzolare o sabbare leggermente e lavare successivamente con Iso Nitro.
- Su pvc o vetroresina: carteggiare la superficie.

Applicazione

La temperatura di applicazione deve essere compresa tra 5 e 35°C con un'umidità relativa inferiore all'85%.

La temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada.

Mescolare accuratamente il prodotto prima dell'uso e diluirlo con max 10% di Iso Sintex o Iso Nitro.

Applicare una mano di prodotto con rullo, pennello, spruzzo (ugello da 1,5-1,8 mm e pressione 2-3 atm) o airless (ugello da 0.017", 0,43 mm e pressione di 180/200 atm) e far asciugare.

Pulire gli attrezzi con Iso Sintex o Iso Nitro.

Note

Iso Zinc Primer non è consigliato per utilizzo per superfici in ambienti industriali pesanti e a contatto con contaminanti aggressivi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE	METODO D'ANALISI	VALORE
Colore		RAL 7035
Densità (peso specifico)	ISO 2811	1,30±0,05 Kg/L
Viscosità di fornitura F6 a 25°C	ISO 2431	65''±5
Residuo secco (percentuale di non volatili)	ISO 3251	75±5
Brillantezza (gloss a 60°C)	ISO 2813	<20
Resistenza al calore	ISO 3248	80÷90°C discontinua
Punto di infiammabilità	ISO 1523	>21°C
Essiccazione a 20°C		
Fuori polvere al tatto		1 ora
Sovraverniciatura		Dopo 24 ore
Essiccazione massima finale		24÷36 ore
Spessore secco consigliato		40÷50 µ per mano
VOC (direttiva 2004/42/CE)		Max 500 diluito con 5% di solvente
d) pitture monocomponenti ad alte prestazioni (base solvente)		

CONSUMI

La resa teorica è di 10 m²/L per mano (consumo indicativo: 0,1 L/m²)
 La resa pratica dipende dal tipo di applicazione e dalla geometria del supporto.

COLORI E CONFEZIONI

Iso Zinc Primer Isocolor[®] è disponibile nella colorazione RAL 7035.
 Le confezioni disponibili sono da 0,5 L e 2,5 L.

STOCCAGGIO E SICUREZZA

Iso Zinc Primer Isocolor® si conserva almeno 24 mesi nelle confezioni originali ben chiuse e mantenute in luogo fresco ed asciutto.

Il prodotto teme il gelo e temperature sopra i 35°C.

Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.

IMPORTANTE

Questo prodotto è formulato per essere usato come nell'applicazione sopraindicata. L'aggiunta di qualsiasi altro prodotto compromette il risultato finale della superficie.

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui si intende destinare. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate. Si consiglia di effettuare sempre delle prove su piccole superfici prima dell'applicazione. I dati possono essere variati in ogni momento. La presente scheda sostituisce e annulla le precedenti.

E' indispensabile che vengano consultate anche le schede tecniche e di sicurezza degli altri prodotti menzionati nella presente scheda tecnica.

Prodotto destinato all'uso professionale.